



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

เรื่อง ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน โรงเรียนวัดป่าจิว โรงเรียนในสังกัด องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน โรงเรียนวัดป่าจิว โรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) งบประมาณ ๑,๓๖๔,๐๐๐.๐๐ บาท ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๓๕๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

โครงการจัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล)	จำนวน	๑	โครงการ
ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) ปริมาตร			
กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ			
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐			
กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน โรงเรียนวัดป่า			
จิว			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๔ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๔ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.pathumpao.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๒-๙๗๕๕๘๙๔๑-๘ ต่อ ๒๐๓ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายเสวก ประเสริฐสุข)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายละเอียดราคากลาง

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี มีความประสงค์ดำเนินงานโครงการจัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน โรงเรียนวัดป่าจิว โรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี จึงกำหนดราคากลาง โดยมีรายละเอียดดังนี้

รายละเอียด	จำนวน	ราคา ต่อหน่วย	จำนวนเงิน (บาท)
<p>จัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน โรงเรียนวัดป่าจิว โรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี</p> <p>คุณลักษณะเฉพาะ</p> <p>ลักษณะทั่วไป (General Figures)</p> <ul style="list-style-type: none"> - รถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง มีที่นั่ง ๒ ตอน (ผู้ขับขี่และผู้โดยสาร) เป็นรถโดยสารหลังคาสูง - ที่นั่งผู้โดยสารด้านหลังไม่น้อยกว่า ๙ ที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ - กระจกหน้าต่างตอนหน้าเป็นกระจกที่ปรับขึ้น-ลง ได้ด้วยระบบไฟฟ้าทั้งซ้าย-ขวา แบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต - ความยาวช่วงล้อ (Wheel Base) ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ มม. - น้ำหนักบรรทุก (payload) ไม่น้อยกว่า ๑ ตัน - รัศมีวงเลี้ยวแคบสุดไม่เกิน ๖ เมตร <p>ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</p> <ul style="list-style-type: none"> - เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ แบบหลายสูบ ระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ - ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. - หรือมีกำลังม้าสูงสุด (Max Brake Horsepower) ไม่น้อยกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๔,๓๐๐ รอบ/นาที - ระบบน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบหัวฉีด ควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ <p>ระบบถ่ายทอดกำลัง</p> <ul style="list-style-type: none"> - เป็นเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ - คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก <p>ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</p> <ul style="list-style-type: none"> - พวงมาลัยเป็นขั้วทางด้านขวา พร้อมเพาเวอร์ผ่อนแรง สามารถปรับระดับได้ - รายละเอียดอื่นๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต 	๑ คัน	๑,๓๕๘,๐๐๐	๑,๓๕๘,๐๐๐

รายละเอียด	จำนวน	ราคา ต่อหน่วย	จำนวนเงิน (บาท)
<p>ระบบเบรค (Brake System)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบเบรคเป็นแบบใช้น้ำมัน ดิสก์เบรคล้อหน้า ล้อหลังหรือดิสก์เบรคทั้ง ๔ ล้อ - มีเบรคมือ มีคัมบังค์บอยอยู่ในห้องคนขับ เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต <p>ระบบไฟฟ้า (Electrical System)</p> <ul style="list-style-type: none"> - เป็นระบบซึ่งใช้อัลเทอร์เนเตอร์ (Alternator) เป็นอุปกรณ์มาตรฐานแรงเคลื่อนไฟฟ้า ๑๒ โวลต์ - ใช้แบตเตอรี่ ๑๒ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๕ AH. - มีโคมไฟส่องทาง ไฟเลี้ยว ไฟหยุด ไฟฉุกเฉิน ไฟท้าย ไฟส่องป้ายทะเบียน ไฟถอยหลัง ไฟตัดหมอกและไฟส่องภายในห้องโดยสาร เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต และถูกต้องตามกฎหมายจราจร <p>ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบเครื่องล่างให้เป็นระบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต <p>มาตรฐาน หรืออุปกรณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - มาตรฐานหรืออุปกรณ์วัดความเร็ว, วัดระยะทาง, วัดอุณหภูมิ เครื่องยนต์, วัดไฟชาร์จ แบตเตอรี่ หรือสัญญาณ, มาตรฐานวัดความดันน้ำมันเครื่องหรือสัญญาณ และมาตรฐานหรืออุปกรณ์วัดอื่นๆ ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มีให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต <p>ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive System)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต <p>ตัวรถ</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีประตู ๔ บาน ตอนหน้า ๒ บาน ตอนกลางเป็นประตูเลื่อน ๑ บาน และประตูหลังเปิดขึ้นด้านบน ๑ บาน ประตูทุกบานสามารถลิ้อกได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต และมีค้อนทุบกระจกเพื่อป้องกันอุบัติเหตุกระจก - กระจกทุกบานเป็นกระจกนิรภัย ที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรอง หรือสถาบันอื่นที่เกี่ยวข้อง - ติดตั้งคอนโซลด้านหลังคนขับ พร้อมตู้เก็บของและวางขวดน้ำ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง - ติดตั้งเครื่องปรับอากาศเป็นมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต <p>อุปกรณ์อำนวยความสะดวก</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีกล่องถอยจอดพร้อมระบบสัญญาณเตือนช่วยจอด 			


รายละเอียด	จำนวน
<p>- ติดตั้งวิทยุและเครื่องเล่น CD,DVD มีช่องเสียบ USB และจอทีวี พับเก็บได้ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว และชุดเครื่องเสียงเพาเวอร์ แอมป์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐๐W,๒๐๐๐W ลำโพงเสียงกลาง เสียงเบส เสียงแหลม ตัวควบคุมกระแส พร้อมอุปกรณ์ครบชุด อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ (Attacgment&Accessories)</p> <p>- อุปกรณ์ฉีดล้าง และทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุดเป็นแบบ มาตรฐานที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด</p> <p>- กระจกมองหลังในแก๊ง และกระจกมองข้าง ซ้าย-ขวา มองเห็น ได้ไกลและชัดเจน</p> <p>- ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งด้านพนักงานขับ และผู้นั่งโดยสาร ด้านหน้า เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>- มีเข็มขัดนิรภัยด้านหน้า เบาะแถวที่ ๑ ยึด ๓ จุด ๒ ที่นั่ง และ ๒ จุด ๑ ที่นั่ง หรือตามกฎหมายกำหนด</p> <p>- ติดฟิล์มกระจกกรองแสงชนิดมาตรฐานแบบป้องกันรังสียูวี กระจกบาน หน้าติดเต็มบานความเข้ม ๔๐% กระจกด้านซ้ายขวาความเข้ม ๖๐% และ พ่นกันสนิม</p> <p>เครื่องมือ และหนังสือประจำรถ (Tools & Manuals)</p> <p>ประกอบด้วย</p> <p>- เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด</p> <p>- แม่แรงประจำรถ และอุปกรณ์ในการถอดล้อครบชุด</p> <p>- คู่มือการเป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด</p> <p>อื่นๆ (Others)</p> <p>- รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากระบุไว้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุด ของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>- ลีของตัวรถ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต โดยองค์การบริหาร ส่วนจังหวัดปทุมธานี สงวนสิทธิ์ในการเลือกสี และจัดทำ เครื่องหมายตราสัญลักษณ์องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี และข้อความตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด</p> <p>ผู้เสนอราคาต้อง</p> <p>- แนบรายละเอียดพร้อม (Catalog) ตัวจริงของรถยนต์และ เครื่องยนต์มาประกอบการพิจารณา</p> <p>- เป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) หรือ ได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่าย</p>	

รายละเอียด	จำนวน	ราคา ต่อหน่วย	จำนวนเงิน (บาท)
<ul style="list-style-type: none"> - เสนอผลิตภัณฑ์ใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นล่าสุด (Latest Current Model) - การประกันคุณภาพรถโดยสารพร้อมอุปกรณ์อย่างน้อย ๑ ปี และบริการตรวจซ่อมในระยะรับประกัน ๓ ครั้ง โดยไม่คิดมูลค่า คือระยะเวลา ๑ เดือน ก่อนกำหนดสิ้นสุดการรับประกันคุณภาพ - ติดตั้ง GPS ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก - ใบบริษัทผู้ขายต้องแสดงหลักฐานการยื่นขอจดทะเบียน ให้เป็นชื่อของผู้ซื้อ และจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงินงวดสุดท้าย - วันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันไม่น้อยกว่าครึ่งถังของถังน้ำมันเพื่อทดสอบการใช้งาน 			
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)			๑,๓๕๘,๐๐๐


กำหนดส่งของภายใน ๓๐ วัน

ที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)


- บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๓

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ

(นายบุญชา อ่อนนวล)
ครู คศ.๒ โรงเรียนวัดป่าจิว

(ลงชื่อ)  กรรมการ

(นางรूपนียฐ์ เขียมสอาด)
ครู คศ.๑ โรงเรียนวัดป่าจิว

(ลงชื่อ)  กรรมการ

(นายไพชยนต์ เจริญรัตน์)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน